

## sphere core SBC

**Sphere.core SBC** eignet sich ideal zur Herstellung von langlebigen, leichten Formen.

**Formstabilität:** Durch den geringen Harzverbrauch von Sphere.core SBC (ca. 400-450 g/m<sup>2</sup>/mm) wird Schrumpfung reduziert. Eine Kombination mit speziellen teuren Formenbau-Harzen erübrigt sich in den meisten Fällen.

**Einfacher und effizienter Arbeitsprozess:** Trockenes SBC Material kann mit Schere oder Messer in die gewünschte Form geschnitten werden. Während der Durchtränkung mit Harz wird das Material formbar und Überlappungsbereiche können einfach und vollständig abgeflacht und geglättet werden. Die Nass-in-nass-Verarbeitung reduziert die Arbeitszeit erheblich.

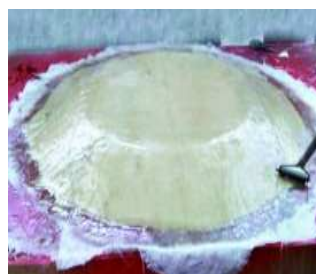
**Harzkompatibilität:** Sphere.core SBC ist kompatibel mit UP-, VE-Harzen mit einer normalen Handlaminier-Viskosität. Sphere.core SBC HT ist kompatibel mit Epoxid-Harz.

**Langlebigkeit:** Die hohe Schlagzähigkeit von Laminaten mit Sphere.core SBC sorgt für eine hohe Langlebigkeit der Form und schützt vor Schäden bei der Entformung.

Nachstehend einige Vorschläge für Kunststoffformen mit Sphere.core SBC:

- |                                 |   |   |                                     |
|---------------------------------|---|---|-------------------------------------|
| <b>Form 1</b><br>(Dicke: 11 mm) | Gelcoat<br>1 Lage Glasmatte 225 g/m <sup>2</sup><br>2 Lagen Glasmatte 450 g/m <sup>2</sup><br>1 Lage Sphere.core SBC 6,0 mm<br>2 Lagen Glasmatte 450 g/m <sup>2</sup>   | } | diese Lagen nass-in-nass laminieren |
| <b>Form 2</b><br>(Dicke: 16 mm) | Gelcoat<br>1 Lage Glasmatte 225 g/m <sup>2</sup><br>2 Lagen Glasmatte 450 g/m <sup>2</sup><br>1 Lage Komplex aus Gelege 600 + Matte 450 g/m <sup>2</sup><br>1 Lage Sphere.core SBC 10,0 mm<br>2 Lagen Komplex Gelege 600 + Matte 450 g/m <sup>2</sup>   | } | diese Lagen nass-in-nass laminieren |
| <b>Form 3</b><br>(Dicke: 23 mm) | Gelcoat<br>1-2 Lagen Glasmatte 225 g/m <sup>2</sup><br>2 Lagen Glasmatte 450 g/m <sup>2</sup><br>1 Lage Komplex aus Gelege 600 + Matte 450 g/m <sup>2</sup><br>1 Lage Sphere.core SBC 8,0 mm<br>1 Lage Glasmatte 300 g/m <sup>2</sup><br>1 Lage Sphere.core SBC 8,0 mm<br>2 Lagen Komplex aus Gelege 600 + Matte 450 g/m <sup>2</sup> | } | diese Lagen nass-in-nass laminieren |

++ Für Formen, die im VIP Verfahren hergestellt werden, empfehlen wir Sphere.core SBC IP. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen ++



Formenbau 150917

When you simply need the best

[www.spheretex.com](http://www.spheretex.com)